CPS ZG Zinkgaas

Zinkgaas netten voor gebruik bij grote oppervlakten

Algemeen

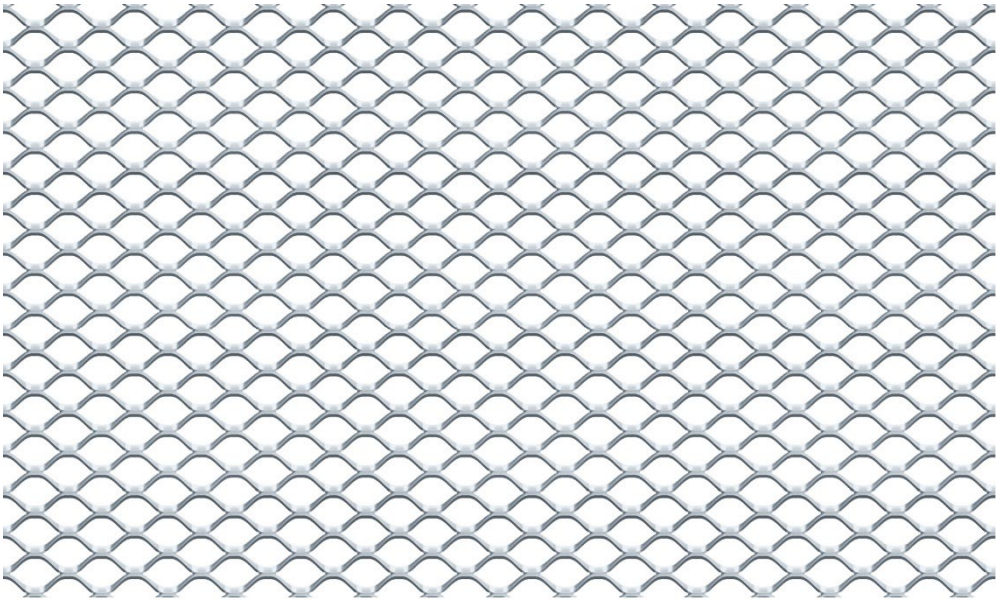
CPS ZG Zinkgaas is een opofferende galvanische anode specifiek ontworpen voor het bieden van een elektrochemische bescherming, beter bekend als kathodische bescherming, voor het voorkomen dan wel stoppen van wapeningscorrosie in gewapend betonnen constructies. De benodigde stroom voor de kathodische bescherming wordt geleverd door het galvanisch koppel tussen het wapeningsstaal en het zinkgaas. Er is geen externe stroombron nodig.

CPS ZG Zinkgaas wordt toegepast in samenwerking met CPS ZAM Zink Activatie Mortel. Op het huidige beton wordt een laag CPS ZAM Zink Activatie Mortel aangebracht, aan te brengen als een betonreparatiemortel. Vervolgens worden de netten CPS ZG Zinkgaas geplaatst en elektrisch wordt verbonden met het wapeningsstaal waarna het geheel afgewerkt wordt met een tweede laag CPS ZAM Zink Activatie Mortel.

CPS ZG Zinkgaas is verkrijgbaar in twee maatvoeringen: 2 of 4 kg Zn/m². De hoeveelheid zink bepaald de levensduur van het systeem. Het zinkgaas wordt geleverd als platgewalst streknet in een platte strook van 1 bij 2m, De dikte is 1,2 of 2,0 mm (afhankelijk van de uitvoering). Doordat het gaas zo dun is en vlak door het walsen is het gaas gemakkelijk in een dunne laag geleidende mortel te verwerken.

Belangrijkste eigenschappen

- Kathodische bescherming van gewapend beton.
- Stopt én voorkomt wapeningscorrosie.
- Geschikt voor hoogwaardige voor-, of nagespannen wapening zonder risico op waterstofschade.
- Geen externe voedingsbron nodig.
- Verwachte levensduur van 10 tot 50 jaar.
- Uitstekend geschikt voor KB op uitkragende balkons.



CP-SUPPLIES
Uw leverancier voor:

Galvanische anodes
Titanium gaasanodes
Titanium draadanodes
Titanium stripanodes
Titanium booranodes
Keramische anodes
Geleidende coating
Referentie-elektroden
Monitoring en control
Elektrotechnische materialen
ZINGA® Filmverzinking
En meer...

Adresgegevens
Cathodic Protection Supplies BV
Dalkruidbaan 142
2908 KC Capelle aan den IJssel

Postgegevens
Postbus 85191
3009 MD Rotterdam

Contactgegevens
Email: info@cp-supplies.nl
Internet: www.cp-supplies.nl
Telefoon: +31 (0)10-8208 704

Administratief
IBAN: NL23RABO0151297428
BTW nr.: NL850885206B01
KvK nr.: 53450833

CATHODIC PROTECTION SUPPLIES

CP-SUPPLIES
Uw leverancier voor:

Galvanische anodes
Titanium gaasanodes
Titanium draadanodes
Titanium stripanodes
Titanium booranodes
Keramische anodes
Geleidende coating
Referentie-elektroden
Monitoring en control
Elektrotechnische materialen
ZINGA® Filmverzinking
En meer...

Adresgegevens
Cathodic Protection Supplies BV
Dalkruidbaan 142
2908 KC Capelle aan den IJssel

Postgegevens
Postbus 85191
3009 MD Rotterdam

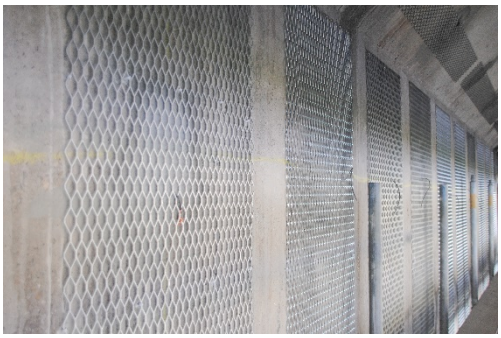
Contactgegevens
Email: info@cp-supplies.nl
Internet: www.cp-supplies.nl
Telefoon: +31 (0)10-8208 704

Administratief
IBAN: NL23RABO0151297428
BTW nr.: NL850885206B01
KvK nr.: 53450833

Toepassingen

CPS ZG Zinkgaas is geschikt voor alle binnen en buiten geëxposeerde gewapend betonnen constructies die onderhevig zijn aan de corrosie van de wapening ten gevolge van ingemengde dan wel ingedrongen chloriden en/of carbonatatie.

- Galerij- en balkonplaten.
- Consoles.
- Kolommen en balken.
- Brugdekken.
- Parkeergarages.





Eigenschappen

Het zinkgaas heeft een hoge zuiverheid (99,9%). Het zink heeft typisch een kleine sporen aan lood, cadmium, koper en ijzer (allen afzonderlijk minder dan 0,01%). Het zinkgaas wordt geleverd als platgewalst streknet in een platte strook van 1 bij 2m, De dikte is 1,2 of 2,0 mm (afhankelijk van de uitvoering).

Samenstelling	***ZG2***	***ZG4***
Zuiverheid zink	99.9%	
Afmetingen	1000mm x 2000mm	
Dikte	1 mm	1,5 mm
Afmetingen Ruit	10mm x 7.62mm	
Gewicht	2,27 kg/m²	3,8 km/ m²

Ontwerpcriteria

CPS ZG Zinkgaas kan gebruikt worden voor corrosiepreventie, corrosiecontrole of kathodische beschermingsapplicaties. Het anode-ontwerp varieert overeenkomstig de projectspecificaties. Voor assistentie in systeemontwerp kunt u contact opnemen met CPS.

Installatie instructies

Voorbehandeling ondergrond

Repareer het beton vooraf aan de applicatie conform de EN 1504-3. Betonreparatiematerialen dienen geschikt te zijn voor toepassing in galvanisch kathodische beschermingssystemen en dienen een lagere weerstand te bezitten dan 15 Ω/cm.

Verwijder alle niet geleidende materialen of materialen met een hoge weerstand, zoals bestaande coatings, stof, vet en vuil. Het betonoppervlak dient schoon en droog te zijn om een goede hechting en werking te verkrijgen. Het betonoppervlak dient bij voorkeur effen en regelmatig van structuur te zijn. Een geringe oppervlakteruwheid is acceptabel (1-1½ mm).

CATHODIC PROTECTION SUPPLIES

CP-SUPPLIES
Uw leverancier voor:

Galvanische anodes
Titanium gaasanodes
Titanium draadanodes
Titanium stripanodes
Titanium booranodes
Keramische anodes
Geleidende coating
Referentie-elektroden
Monitoring en control
Elektrotechnische materialen
ZINGA® Filmverzinking
En meer...

Adresgegevens
Cathodic Protection Supplies BV
Dalkruidbaan 142
2908 KC Capelle aan den IJssel

Postgegevens
Postbus 85191
3009 MD Rotterdam

Contactgegevens
Email: info@cp-supplies.nl
Internet: www.cp-supplies.nl
Telefoon: +31 (0)10-8208 704

Administratief
IBAN: NL23RABO0151297428
BTW nr.: NL850885206B01
KvK nr.: 53450833

Installatie

Maak verbindingen met de wapening in een frequentie van één verbinding per 50 m^2, met een minimum van twee verbindingen per afzonderlijk te beschermen structureel element. Controleer de elektrische continuïteit van de wapening met behulp van een LCR-meter. Staal dat niet continu is verbonden dient te worden verbonden met het wél continue staal door middel van lassen o.g.

De CPS ZAM Zink Activatie Mortel wordt direct op het beton in een eerste laag van 1-2 mm aangebracht. Afhankelijk van de consistentie wordt de CPS ZAM Zink Activatie Mortel aangebracht door rollen, spuiten (Spac-achtige applicatie) of troffelen.

Op deze eerste laag wordt CPS ZG2/4 Zinkgaas (2/4 kg/m^2) aangebracht als het galvanisch actieve element. Het tijdelijk vastzetten of fixeren kan worden vereenvoudigd door het gebruik van kunststof pinetree-pluggen. Vervolgens wordt het zinkgaas volledig omhuld / ingebed door het aanbrengen van een tweede laag CPS ZAM Zink Activatie Mortel.

Wanneer meerdere zinkstroken naast elkaar worden gebruikt dienen deze stroken onderling elektrisch te worden verbonden door middel van puntlassen, solderen of een goedgekeurde mechanische verbinding.

Verbindt alle anode- en wapenings-draden.

In geval van een sterk met vocht belaste omgeving dient het gehele oppervlak van de CPS ZAM Zink Activatie Mortel te worden afgewerkt met een waterdicht coatingsysteem. Bij het onafgewerkt laten van de CPS ZAM Zink Activatie Mortel kan in sommige extreme gevallen een lichte vorst-dooizout-schade ontstaan.

Voorzorgsmaatregelen

CPS ZG Zinkgaas is niet bedoeld om constructieve schades aan constructies aan te pakken of te herstellen. Wanneer constructieve schade is opgetreden raadpleeg dan een bouwkundig constructeur.

Verpakking

Het zinkgaas wordt geleverd in platte stroken van 1 bij 2 m^1. Afhankelijk van het zinkgewicht per m^2 is bij 2 kg zink per m^2 de dikte 1 mm en bij 4 kg zink per m^2 de dikte 1,5 mm.

Opslag

In droge conditie. Voorkom extremen in temperatuur en vochtigheid. CPS ZG Zinkgaas is droog bewaard langdurig houdbaar zonder kwaliteitsverlies.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in dat de kwaliteit van de volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die CPS heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften stipt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren en omstandigheden waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten diensten staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.

Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

Wilt u meer weten over dit product of de toepassing?
Bel: 010 – 8208 704 of stuur een email naar: info@cp-supplies.nl