CPS ZAM Zink Activatie Mortel

Een vast elektrolyt, gebaseerd op tectoalumosilicaat cement voor het inbedden van Zinkgaasanodes

Algemeen

CPS ZAM Zink Activatie Mortel is een gepatenteerde drie componenten krimp beheerste niet-cementachtige mortel, droogt op tot een vast elektrolyt met uitstekende hechting en is ontwikkeld voor gebruik bij zinkanodes zoals CPS ZG Zinkgaas. Deze combinatie is specifiek ontworpen voor het bieden kathodische bescherming, voor het voorkomen dan wel stoppen van wapeningscorrrosie in gewapend betonnen constructies. CPS ZAM Zink Activatie Mortel houdt het zinkoppervlak actief en zorgt voor een optimaal elektrolytisch contact tussen de galvanische zinkanode en het wapeningsstaal.

Op het huidige beton wordt een laag CPS ZAM Zink Activatie Mortel aangebracht, aan te brengen als een betonreparatiemortel. Vervolgens worden de netten CPS ZG Zinkgaas geplaatst en elektrisch wordt verbonden met het wapeningsstaal waarna het geheel afgewerkt wordt met een tweede laag. CPS ZAM Zink Activatie Mortel.

Door het tegengaan van de zelfpassivering van de zinkanode verzekert CPS ZAM Zink Activatie Mortel een optimale en betrouwbare bescherming van het wapeningsstaal in betonconstructies met (risico op) corrosie door chloride indringing. Chloriden migreren in de CPS ZAM Zink Activatie mortel en worden chemisch geïmmobiliseerd. Wat resulteert in een efficiënte galvanische chloride extractie uit de betonlaag.

Belangrijkste eigenschappen

- Kathodische bescherming van gewapend beton zonder onderhoud.
- Geschikt voor hoogwaardige voor-, of nagespannen wapening zonder risico op waterstofschade.
- Geen externe voedingsbron nodig.
- Verzekerd een optimaal contact tussen het zinkgaas en het wapeningsstaal in het beton.
- Voorkomt zelfpassivering van het zinkgaas
- Immobiliseert chloriden in het beton.



CP-SUPPLIES
Uw leverancier voor:

Galvanische anodes
Titanium gaasanodes
Titanium draadanodes
Titanium stripanodes
Titanium booranodes
Keramische anodes
Geleidende coating
Referentie-elektroden
Monitoring en control
Elektrotechnische materialen
ZINGA® Filmverzinking
En meer...

Adresgegevens
Cathodic Protection Supplies BV
Dalkruidbaan 142
2908 KC Capelle aan den IJssel

Postgegevens
Postbus 85191
3009 MD Rotterdam

Contactgegevens
Email: info@cp-supplies.nl
Internet: www.cp-supplies.nl
Telefoon: +31 (0)10-8208 704

Administratief
IBAN: NL23RABO0151297428
BTW nr.: NL850885206B01
KvK nr.: 53450833

CATHODIC PROTECTION SUPPLIES

CP-SUPPLIES
Uw leverancier voor:

Galvanische anodes
Titanium gaasanodes
Titanium draadanodes
Titanium stripanodes
Titanium booranodes
Keramische anodes
Geleidende coating
Referentie-elektroden
Monitoring en control
Elektrotechnische materialen
ZINGA® Filmverzinking
En meer...

Adresgegevens
Cathodic Protection Supplies BV
Dalkruidbaan 142
2908 KC Capelle aan den IJssel

Postgegevens
Postbus 85191
3009 MD Rotterdam

Contactgegevens
Email: info@cp-supplies.nl
Internet: www.cp-supplies.nl
Telefoon: +31 (0)10-8208 704

Administratief
IBAN: NL23RABO0151297428
BTW nr.: NL850885206B01
KvK nr.: 53450833

Toepassingen

CPS ZAM Zink Activatie Mortel is geschikt voor alle binnen en buiten geëxposeerde gewapend betonnen constructies die onderhevig zijn aan de corrosie van de wapening ten gevolge van ingemengde dan wel ingedrongen chloriden en/of carbonatatie.

- Galerij- en balkonplaten
- Consoles
- Kolommen en balken
- Parkeergarages





Eigenschappen

	Component A	Component B	Component C
Dichtheid (g/cm³)	1,45	1,46	2,6-2,8
Viscositeit	14000cP (26°C)		
pH	10,2	14	8,5-9,5 (100g/l)
Mengverhouding (gewicht)	100	50	103*
Verwerkingstijd	+/- 2 uur bij 20°C		
Begin van uitharden	3,5 uur		
Uitgehard na	4 uur		
Dichtheid	1,47 g/cm³		
Maximale korrelgrootte	0,5mm		
Laagdikte	Minimaal 2 mm, maximaal 10 mm		
Druksterkte volgens EN12190	Na 28 dagen	>15Mpa	
	Na 3 maanden	>20Mpa	
Buigsterkte	Na 28 dagen	>5Mpa	
	Na 3 maanden	>7 Mpa	
Hechtsterkte	Na 28 dagen	>1,5 Mpa	
	Na 3 maanden	>2Mpa	
Elasticiteitsmodulus		<7Mpa	
Dichtheid bij 20°C 75% rel. luchtvochtigheid	Waterverzadigd	1,76 g/cm³	
	Gedroogd bij 40°C	1,67g/cm³	
Water invulbare porositeit		>40vol. %	
Soortelijke weerstand	75% rel. luchtvochtigheid	<90 Ω.m	
	45% rel. luchtvochtigheid	<900Ω.m	

* De C-component kan qua dosering gevarieerd worden van 0-120% waarmee de consistentie van de mortel gevarieerd kan worden van coatingachtig tot troffelmortelachtig.

Ontwerpcriteria

CPS ZAM Zink Activatie Mortel kan gebruikt worden voor corrosiepreventie, corrosiecontrole of kathodische beschermingsapplicaties. Het anode-ontwerp varieert overeenkomstig de projectspecificaties. Voor assistentie in systeemontwerp kunt u contact opnemen met CPS.

Materiaalverbruik

Op een schoon en vlak beton oppervlak moet 9-11 km/m² CPS ZAM Zink Activatie Mortel worden aangebracht om een 1-2 mm dik zinkgaas te omhullen.

Installatie instructies

Voorbehandeling ondergrond

Repareer het beton vooraf aan de applicatie van de CPS ZAM Zink Activatie Mortel conform de EN 1504-3. Betonreparatiematerialen dienen geschikt te zijn voor toepassing in galvanisch kathodische beschermingssystemen en dienen een lagere weerstand te bezitten dan 15 Ω/cm.

Verwijder alle niet geleidende materialen of materialen met een hoge weerstand, zoals bestaande coatings, stof, vet en vuil. Het betonoppervlak dient schoon en vochtig te zijn om een goede hechting en werking te verkrijgen. Het betonoppervlak dient bij voorkeur effen en regelmatig van structuur te zijn. Een geringe oppervlakteruwheid is acceptabel (1-1½ mm).

Installatie

Maak verbindingen met de wapening in een frequentie van één verbinding per 50 m^2, met een minimum van twee verbindingen per afzonderlijk te beschermen structureel element. Controleer de elektrische continuïteit van de wapening met behulp van een LCR-meter. Staal dat niet continu is verbonden dient te worden verbonden met het wél continue staal door middel van lassen o.g.

Voor het aanbrengen van de CPS ZAM Zink Activatie Mortel dient de ondergrond voorbevochtigd te worden.

De CPS ZAM Zink Activatie Mortel wordt aangemaakt door de 3 componenten (A,B en C) uit de set volledig bij elkaar te voegen en te mengen. Een set kan goed gemengd worden in een 20 l emmer of kuip. Meng eerst component A tot een homogene masse, voeg dan tijdens het mixen component B toe, mix daarna nog minimaal 1 minuut en voeg dan de component C toe tijdens mixen. Bij voldoende menging is een specie verkregen met gelijkmatige kleur en consistentie (zonder klonten). De verwerkingstemperatuur van de mortel is boven 10°C.

In gewicht is de dosering A en C component gelijk. Door de C-component (marmerpoeder) licht over- of onder- te doseren (0-120%) kan de consistentie gestuurd worden van coatingachtig (lager gehalte aan vulmiddel) tot troffelmortelachtig (hoger gehalte aan vulmiddel).

Afhankelijk van de consistentie wordt de CPS ZAM Zink Activatie Mortel aangebracht met rubber of stalen troffel. De verwerkingstijd bedraagt 2 uur (bij 20°C)

De CPS ZAM Zink Activatie Mortel wordt direct op het te beschermen, voorbevochtigde, betonoppervlak aangebracht. Op deze eerste laag wordt CPS ZG2/4 Zinkgaas (2/4 kg/m^2) aangebracht als het galvanisch actieve element.

CP-SUPPLIES
Uw leverancier voor:
Galvanische anodes
Titanium gaasanodes
Titanium draadanodes
Titanium stripanodes
Titanium booranodes
Keramische anodes
Geleidende coating
Referentie-elektroden
Monitoring en control
Elektrotechnische materialen
ZINGA® Filmverzinking
En meer...

Adresgegevens
Cathodic Protection Supplies BV
Dalkruidbaan 142
2908 KC Capelle aan den IJssel

Postgegevens
Postbus 85191
3009 MD Rotterdam

Contactgegevens
Email: info@cp-supplies.nl
Internet: www.cp-supplies.nl
Telefoon: +31 (0)10-8208 704

Administratief
IBAN: NL23RABO0151297428
BTW nr.: NL850885206B01
KvK nr.: 53450833

CP-SUPPLIES
Uw leverancier voor:

Galvanische anodes
Titanium gaasanodes
Titanium draadanodes
Titanium stripanodes
Titanium booranodes
Keramische anodes
Geleidende coating
Referentie-elektroden
Monitoring en control
Elektrotechnische materialen
ZINGA® Filmverzinking
En meer...

Adresgegevens
Cathodic Protection Supplies BV
Dalkruidbaan 142
2908 KC Capelle aan den IJssel

Postgegevens
Postbus 85191
3009 MD Rotterdam

Contactgegevens
Email: info@cp-supplies.nl
Internet: www.cp-supplies.nl
Telefoon: +31 (0)10-8208 704

Administratief
IBAN: NL23RABO0151297428
BTW nr.: NL850885206B01
KvK nr.: 53450833

Breng altijd een laag aan van 2-10 mm laagdikte. Vervolgens wordt het zinkgaas volledig omhuld / ingebed door het aanbrengen van een tweede laag CPS ZAM Zink Activatie Mortel. Deze tweede laag wordt op dezelfde manier aangemaakt en verwerkt.

Wanneer meerdere zinkstroken naast elkaar worden gebruikt dienen deze stroken onderling elektrisch te worden verbonden door middel van puntlassen, solderen of een goedgekeurde mechanische verbinding.

Na het aanbrengen van de CPS ZAM Zink Activatie Mortel dient deze één tot twee dagen uit te harden, voorkom uitdroging door het oppervlak te bedekken met bijvoorbeeld natte jute of plastic.

Verbindt alle anode- en wapenings-draden.

In geval van een sterk met vocht belaste omgeving dient het gehele oppervlak van de CPS ZAM Zink Activatie Mortel te worden afgewerkt met een waterdicht coatingsysteem. Bij het onafgewerkt laten van de CPS ZAM Zink Activatie Mortel kan in sommige extreme gevallen een lichte vorst-dooizout-schade ontstaan.

Voorzorgsmaatregelen

CPS ZAM Zink Activatie Mortel is niet bedoeld om constructieve schades aan constructies aan te pakken of te herstellen. Wanneer constructieve schade is opgetreden raadpleeg dan een bouwkundig constructeur.

Verpakking

De CSP ZAM Zink Activatie Mortel wordt geleverd in sets van 30 kg. De set bestaat uit afgestemde hoeveelheden van 3 componenten:

Component A:	Grijsachtige thixotrope vloeibare dispersie	10 Liter Polyprolyleen emmer a 12kg
Component B:	Transparante vloeistof	5 Liter Polyprolyleen blik a 6 kg
Component C:	0,2-0,5mm fijn witachtig marmerzand	Papieren zak a 25kg

Opslag

In droge conditie, vrij van direct zonlicht in de ongeopende verpakking. Voorkom extremen in temperatuur en vochtigheid, bescherm tegen vorst.
Component A: dient binnen 1 jaar na aanschaf te zijn verwerkt.
Component B: dient binnen 2 jaar na aanschaf te zijn verwerkt.
Component C: onbeperkt houdbaar.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in dat de kwaliteit van de volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die CPS heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften stipt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren en omstandigheden waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten diensten staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.

Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

Wilt u meer weten over dit product of de toepassing?
Bel: 010 – 8208 704 of stuur een email naar: info@cp-supplies.nl