

CP-SUPPLIES

Uw leverancier voor:

Galvanische anodes
Titanium gaasanodes
Titanium draadanodes
Titanium stripanodes
Titanium booranodes
Keramische anodes
Geleidende coating
Referentie-elektroden
Monitoring en control
Elektrotechnische materialen
ZINGA® Filmverzinking
En meer...

Adresgegevens
Cathodic Protection Supplies BV
Dalkruidbaan 142
2908 KC Capelle aan den IJssel

Contactgegevens
Email: info@cp-supplies.nl
Internet: www.cp-supplies.nl
Telefoon: +31 (0)10-8208 704

Administratief
IBAN: NL23RABO0151297428
BTW nr.: NL850885206B01
KvK nr.: 53450833

CPS GP Geleidende Primer

Een twee-componenten aluminosilicaat/polymeer composiet primer voorzien van carbon quantum dots

Algemeen

CPS GP Geleidende Primer is een tweecomponenten alkalische (pH 13,2) aluminosilicaat/polymeer composiet primer ontworpen voor gebruik bij kathodische beschermingstoepassingen op basis van CPS GC Geleidende Coating. Het systeem werkt op basis van een stroombron waardoor de (beschermings)stroom regelbaar is en het systeem te monitoren.

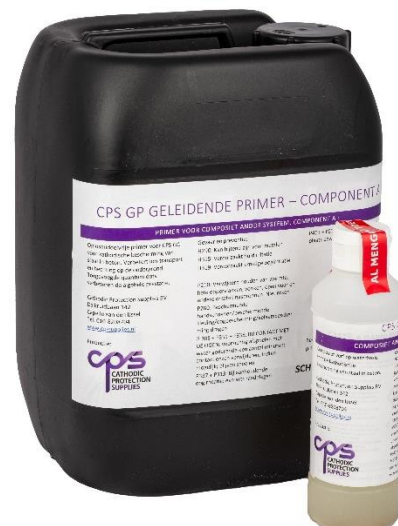
CPS GP Geleidende Primer wordt direct op het kale voorbehandelde betonoppervlak aangebracht, waarna deze wordt overlaagd met de CPS GC Geleidende Coating welke wordt voorzien van een primaire anode waarmee de beschermstroom in de anode wordt ingevoerd en gelijkmatig verdeeld.

De CPS GP Geleidende primer dringt 2 - 5 mm door in het betonoppervlak en vormt een micro-capillaire matrix en draagt zo bij aan een betere hechting van de coating en betere elektrolytische geleidbaarheid van het systeem en de betondekking. Effectief vormt de primer een geleidingsbrug tussen anodecoating en de betonnen ondergrond. Dit draagt bij aan de betrouwbaarheid en prestatie van het gehele KB-systeem. De toegevoegde quantum dots hebben superieure eigenschappen voor ionentransport, dit verlaagt de polarisatieweerstand en verhoogd de geleidbaarheid, in het bijzonder in droge omstandigheden. Bovendien dragen ze bij aan een hogere hechtsterkte.

Uitgebreidere informatie over het volledige beschermingssysteem vindt u in de productsheet van CPS GC Geleidende Coating of kunt u opvragen bij CPS.

Belangrijkste eigenschappen

- ⊕ Versteving van het betonoppervlak
- ⊕ Hogere elektrolytische geleidbaarheid van het betonoppervlak
- ⊕ Betere hechting van de CPS GC Geleidende Coating
- ⊕ Geleidingsbrug tussen anodecoating en betonnen ondergrond



CP-SUPPLIES

Uw leverancier voor:

Galvanische anodes
Titanium gaasanodes
Titanium draadanodes
Titanium stripanodes
Titanium booranodes
Keramische anodes
Geleidende coating
Referentie-elektroden
Monitoring en control
Elektrotechnische materialen
ZINGA® Filmverzinking
En meer...

Toepassingen

CPS GC Geleidende Primer is geschikt voor gebruik bij CPS GC Geleidende Coating voor alle binnen en buiten geëxposeerde gewapend betonnen constructies die onderhevig zijn aan de corrosie van de wapening ten gevolge van ingemengde dan wel ingedrongen chloriden en/of carbonatatie.

- ⊕ Galerij- en balkonplaten
- ⊕ Consoles
- ⊕ Kolommen en balken
- ⊕ Brugdekken
- ⊕ Parkeergarages
- ⊕ Voorgespannen beton
- ⊕ Steigers



Eigenschappen

	Component A	Component B
Kleur	Licht bruine emulsie	Transparant licht groen
Eenheid	5Kg Jerrycan	0,18kg fles
Verpakking	Polypropyleen Jerrycan 5L	Polypropyleen fles 0,25L
Soortelijk gewicht	1,09 kg/l	1,45 kg/l
Vaste stoffen	6% van het gewicht	
Mengverhouding	30	1
Verwerkingstijd	Ca. 2 uur (20°C)	
Verwerkingstemperatuur	Betonoppervlak min.8°C/max 35°C Luchttemperatuur min.8°C/max 35°C	
Droogtijd	Ca. 8 uur bij 15-25°C Ca. 24 uur bij 10°C	

Ontwerpcriteria

CPS GC Geleidende Coating kan gebruikt worden voor corrosiepreventie, corrosiecontrole of kathodische beschermingsapplicaties. Het anode-ontwerp varieert overeenkomstig de project specificaties. Voor assistentie in systeemontwerp kunt u contact opnemen met CPS.

Materiaalverbruik CPS GC Geleidende Primer:

Verbruik per laag: 200 g/m²

Installatie instructies

Voorbehandeling ondergrond

Verwijder alle bestaande coatings, stof, vet en vuil. Het betonoppervlak dient schoon te zijn en mag licht vochtig zijn, maar niet nat. RV minder van 95%. om een goede hechting en werking te verkrijgen. Het betonoppervlak dient voldoende absorberend te zijn om de verf minimaal 2 mm in het beton te laten penetreren. De temperatuur van het betonoppervlak dient tenminste 8°C te bedragen.

Adresgegevens
Cathodic Protection Supplies BV
Dalkruidbaan 142
2908 KC Capelle aan den IJssel

Contactgegevens
Email: info@cp-supplies.nl
Internet: www.cp-supplies.nl
Telefoon: +31 (0)10-8208 704

Administratief
IBAN: NL23RABO0151297428
BTW nr.: NL850885206B01
KvK nr.: 53450833

CP-SUPPLIES

Uw leverancier voor:

Galvanische anodes
Titanium gaasanodes
Titanium draadanodes
Titanium stripanodes
Titanium booranodes
Keramische anodes
Geleidende coating
Referentie-elektroden
Monitoring en control
Elektrotechnische materialen
ZINGA® Filmverzinking
En meer...

Installatie

Het is aan te raden de inhoud van het 5 liter Jerrycan CPS GP Geleidende Primer over te schenken in een 10/12 liter emmer. Schudt de component B voor gebruik en voeg onder snel mixen met een mengstaaf toe en meng daarna nog minimaal 2 minuten op lage snelheid, zonder lucht in te mengen, tot een homogene substantie.

! Het al mengend toevoegen van de B-component is van groot belang voor de juiste werking van het polymeer-onderdeel in de primer.

CPS GP Geleidende Primer wordt aangebracht op een schoon betonoppervlak (gestraald) bij voorkeur met een kwast of roller. Breng voldoende aan zodat het beton goed doordrenkt is met de primer (mat glanzend). Typisch verbruik is 200g per m². Bij hoge kwaliteit (weinig poreus) en geringe oppervlakte ruwte, kan dit lager zijn. CPS GP Geleidende Primer kan ook verspoten worden, bijvoorbeeld airless. Het aanmaken gaat op dezelfde manier en de vloeistof kan onverdund verspoten worden. Maak voor airless verspuiten gebruik van een 0.013 mill spraytip (0.3mm opening). Het levert geen probleem op als de primer over elektrisch geleidende delen wordt aangebracht. Zorgvuldig afplakken is hier dus niet nodig.

De droogtijd voor het aanbrengen van de eerste laag CPS GC Geleidende Coating bedraagt 8 uur bij 15-25°C, bij 10°C verlengt de droogtijd naar 24 uur. Breng de eerste laag Geleidende Coating bij voorkeur zo kort mogelijk na bovenstaande droogtijd aan, wees bedacht op tussentijdse vervuiling bij langere wachttijden. Bij toepassingen waar een hoge hechtsterkte van belang is dient de CPS GC Geleidende Coating niet later dan 48 na het aanbrengen de primer te worden aangebracht.

De verwerkingstemperatuur bedraagt 8°C-35°C, dit geldt voor zowel het betonoppervlak als de omgevingstemperatuur.

Voorzorgsmaatregelen

CPS GP Geleidende Primer is niet bedoeld om constructieve schades aan constructies aan te pakken of te herstellen. Wanneer constructieve schade is opgetreden raadpleeg dan een bouwkundig constructeur.

Maak tijdens het aanbrengen gebruik van de volgende persoonlijke beschermingsmiddelen:

Hand bescherming: Rubber handschoenen
Oog en gezichtsbescherming: Veiligheidsbril
Huidbescherming: beschermende overall

Gemorst materiaal en gereedschappen kunnen met water gereinigd worden.

Verpakking

Component A: polypropyleen 5 liter Jerrycan van 5Kg Netto
Component B: polypropyleen 0,25 liter flesje van 0,18 kg Netto

Opslag

In droge conditie, vrij van direct zonlicht in de ongeopende verpakking. Voorkom extremen in temperatuur en vochtigheid. CPS GP Geleidende Primer dient binnen 1 jaar na aanschaf te zijn verwerkt.

Adresgegevens
Cathodic Protection Supplies BV
Dalkruidbaan 142
2908 KC Capelle aan den IJssel

Contactgegevens
Email: info@cp-supplies.nl
Internet: www.cp-supplies.nl
Telefoon: +31 (0)10-8208 704

Administratief
IBAN: NL23RABO0151297428
BTW nr.: NL850885206B01
KvK nr.: 53450833



CP-SUPPLIES

Uw leverancier voor:

Galvanische anodes
Titanium gaasanodes
Titanium draadanodes
Titanium stripanodes
Titanium booranodes
Keramische anodes
Geleidende coating
Referentie-elektroden
Monitoring en control
Elektrotechnische materialen
ZINGA® Filmverzinking
En meer...

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in dat de kwaliteit van de volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die CPS heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren en omstandigheden waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten diensten staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.

Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

Wilt u meer weten over dit product of de toepassing?

Bel: 010 – 8208 704 of stuur een email naar: info@cp-supplies.nl

Adresgegevens

Cathodic Protection Supplies BV
Dalkruidbaan 142
2908 KC Capelle aan den IJssel

Contactgegevens

Email: info@cp-supplies.nl
Internet: www.cp-supplies.nl
Telefoon: +31 (0)10-8208 704

Administratief

IBAN: NL23RABO0151297428
BTW nr.: NL850885206B01
KvK nr.: 53450833